



## Programação Linear Inteira

### Exemplo

A *TBA Airlines* é uma pequena companhia aérea, especializada em voos regionais, com aviões de pequenas dimensões. A direcção da empresa está a pensar ampliar o negócio, enfrentando as opções de compra de novos aviões pequenos e/ou de aviões maiores para poder dar resposta a novas solicitações de voos.

Pretende-se saber qual a estratégia de compra mais vantajosa, sabendo que neste momento não é possível comprar mais de 2 aviões pequenos e que pode dispor de *US\$100 milhões* para investir. Os dados relevantes encontram-se na tabela

	Aviões pequenos	Aviões grandes
Lucro anual por aviao	<i>US\$ 1 milhão</i>	<i>US\$ 5 milhões</i>
Custo por aviao	<i>US\$ 5 milhões</i>	<i>US\$ 50 milhões</i>

Formalizar; resolver graficamente; resolver no Solver;

Obs: em PLI não há sensivity report. NAO ARREDONDAR  $x_1=2; 1.8$   $x_2=(0;2)$



- Variáveis inteiras vs variáveis contínuas

- PLI pura e mista

- Programação Inteira (PLI) vs Programação Binária (PLB)  
( $x_j$  inteiras) ( $x_j=0$  ou  $1$ )

- PLB (pura e mista)

Decisões do tipo S/N

(afetação de pessoas a tarefas;

Decisão sobre investir, ou não, em determinado projeto;...)

Decisões mutuamente exclusivas

Decisões dependentes

Disjunção de restrições

Combinação de custos fixos com custos variáveis

(Ex: carris; recolha do lixo; cortes de peças de 2 dimensões;  
escalonamento de pessoal)



## Decisões mutuamente exclusivas

Exemplo prototipo:  
pretendia-se saber

- n° de lotes de portas ( $x_1$ ) e
- n° de lotes de janelas ( $x_2$ )

a fabricar, por semana, com **restrições** nos recursos (h-m F1, F2 e F3)  
e de modo a **maximizar o lucro**  
(cada lote de portas tem lucro de 3 u.m. e cada lote de janelas 5 u.m.)

Formalização

$$\begin{array}{llll} \max z = & 3x_1 + 5x_2 & & \text{(lucro)} \\ \text{s.a:} & x_1 & \leq 4 & \text{(F1)} \\ & & 2x_2 \leq 12 & \text{(F2)} \\ & 3x_1 + 2x_2 & \leq 18 & \text{(F3)} \\ & x_1, x_2 & \geq 0, & \end{array}$$

**Variante 1:** vão-se produzir só portas ou só janelas (ou nada, mas não ambas)



Escolher produzir um produto implica não escolher o outro  
(e é possível não escolher ambos)

Definam-se

$$y_j = \begin{cases} 1, & \text{se se produzir } P_j \\ 0, & \text{se não se produzir } P_j \end{cases}, j = 1, 2$$

Então, para M suficientemente grande, fazendo

$$\begin{aligned} x_1 &\leq M y_1 \\ x_2 &\leq M y_2 \\ y_1 + y_2 &\leq 1 \\ x_1, x_2 &\geq 0 \text{ e } y_1, y_2 \text{ em } \{0,1\} \end{aligned}$$

produzir-se-á P1 ou P2 (ou nenhum) mas nunca ambos.

(  $y_1 + y_2 \leq 1 \iff y_1 + y_2 = 1 \dots$  )



## Disjunção de restrições

$$\begin{aligned} \text{(R1)} \quad & a_{11}x_1 + \dots + a_{1n}x_n \leq b_1 \\ \text{(R2)} \quad & a_{21}x_1 + \dots + a_{2n}x_n \leq b_2 \end{aligned}$$

Pretende-se R1 ou R2 (1 e 1 só das restrições).

Seja

$$y = \begin{cases} 1, & \text{se R1 for ativa} \\ 0, & \text{se R2 for ativa} \end{cases}$$

Então,

$$\begin{aligned} a_{11}x_1 + \dots + a_{1n}x_n &\leq b_1 + M(1 - y) \\ a_{21}x_1 + \dots + a_{2n}x_n &\leq b_2 + My, \text{ com } M \text{ suficientemente grande} \end{aligned}$$



## Exemplo protótipo: variante 2

A empresa protótipo tem possibilidade de utilizar uma outra fábrica, F4, semelhante à fábrica F3, isto é, a fábrica F4 pode executar as mesmas tarefas que a F3, na produção de portas e janelas.

Na fábrica F4 cada lote de portas consome 2 h-m para ser produzido e cada lote de janelas 4 h-m. A fábrica F4 tem 28 h-m disponíveis semanalmente.

A direcção da fábrica pretende usar apenas uma das fábricas (F3 ou F4).



E se tivermos  $m$  restrições, das quais pretendemos que apenas  $k$  estejam ativas?

$$(R1): \quad a_{11}x_1 + \dots + a_{1n}x_n \leq b_1$$

$$(R2): \quad a_{21}x_1 + \dots + a_{2n}x_n \leq b_2$$

...

$$(Rm): \quad a_{m1}x_1 + \dots + a_{mn}x_n \leq b_m$$

Sejam

$$y_i = \begin{cases} 1, & \text{se a restrição } i \text{ for ativa} \\ 0, & \text{se a restrição } i \text{ não for ativa} \end{cases}$$



Então, se pretendermos que apenas  $k$  das restrições estejam **ativas**, faz-se

$$(R1): \quad a_{11}x_1 + \dots + a_{1n}x_n \leq b_1 + M(1 - y_1)$$

$$(R2): \quad a_{21}x_1 + \dots + a_{2n}x_n \leq b_2 + M(1 - y_2)$$

...

$$(Rm): \quad a_{m1}x_1 + \dots + a_{mn}x_n \leq b_m + M(1 - y_m)$$

e ainda

$$y_1 + y_2 + \dots + y_m = k$$



## Combinação de custos fixos com custos variáveis

Exemplo protótipo: variante 3

Sempre que se produz qualquer dos produtos tem-se um custo fixo (afinação do equipamento para começar a produção): 7 u.m. para as portas e 13 u.m. para as janelas.



## Exemplo (§11.1) California Manufacturing Co

(...) A administração da *California Manufacturing Co* pretende saber se deve construir uma nova fábrica em Los Angeles ou em S. Francisco, ou mesmo nas duas cidades. Está também a considerar construir um armazém (no máximo), obrigatoriamente numa das cidades onde a fábrica for construída.

O montante máximo a investir é 10 milhões de dólares e os dados principais são os seguintes

Questões S/N	valor atual líquido	capital necessário
Construir uma fábrica em Los Angeles?	US\$ 9 milhões	US\$ 6 milhões
Construir uma fábrica em S. Francisco?	US\$ 5 milhões	US\$ 3 milhões
Construir um armazém em Los Angeles?	US\$ 6 milhões	US\$ 5 milhões
Construir um armazém em S. Francisco?	US\$ 4 milhões	US\$ 2 milhões

Pretende-se determinar a combinação de investimentos que maximiza o valor atual líquido total.



## Exemplo (§11.4) Good Products Company

O departamento de Investigação da GPC desenvolveu 3 possíveis novos produtos. Para evitar demasiada diversificação na linha de produtos da GPC, o diretor impôs a seguinte restrição: dos 3 possíveis novos produtos, no máximo 2 deverão ser produzidos. Por razões administrativas o diretor impôs também que toda a produção dos novos produtos seja feita na mesma fábrica.

Os custos de produção unitários são essencialmente os mesmos nas duas fábricas. No entanto, devido à diferença de equipamentos, o tempo de produção unitário pode diferir de uma fábrica para a outra. Na tabela seguinte encontram-se estes valores e a estimacão de vendas semanais feitas pela equipa de marketing.

O diretor pretende saber que produtos produzir, onde e em que quantidade, de modo a maximizar o lucro total.

	nº de horas necessárias por unidade a produzir			nº de horas disponíveis por semana
	P1	P2	P3	
Fábrica F1	3	4	2	30
Fábrica F2	4	6	2	40
Lucro unitário	5	7	3	(em milhares de dolares)
Potenciais vendas	7	5	9	(unidades por semana)